

2025年6月27日

星期五

第1976期

《重型汽车报》编辑部出版

国内统一连续出版物号 CN37-0061

# 重型汽车报



《重型汽车报》  
快速读报二维码

责编：郭文春 版式：冯晓更

邮箱：zq85582247@vip.126.com  
编辑部电话：0531-58062248  
0531-58062247

客户满意是我们的宗旨

## 山东重工党委召开会议 认真学习习近平总书记重要讲话 重要指示精神 研究人才工作等事宜

本报讯 6月25日，山东重工集团党委书记、董事长满慎刚主持召开党委会议，学习习近平总书记向中非合作论坛成果落实协调部长级会议致贺信精神和在《求是》杂志发表的重要讲话精神和在《求是》杂志发表的重要文章《用中长期规划指导经济社会发展是我们党治国理政的一种重要方式》重要文章精神，研究人才工作、党委巡察、“两优一先”评选、海外平台建设等事宜。

会议强调，要深入学习贯彻习近平总书记重要讲话精神，深度融入高质量共建“一带一路”，持续优化市场布局、打造品牌矩阵，不断提升本地化运营能力，构建可持续的出口增长模式。要深刻洞察世界发展大势、全面融入国家发展大局，高质量编制集团“十五五”规划，找准现有业务高质量发展和新质生产力培育方向，确保规划具有前瞻性、先进性、挑战性，全面建设世界一流企业。

会议审议了集团党委人才工作领导小组会议相关议题。会议要求，要深入贯彻落实习近平总书记关于做好新时代人才工作的重要思想，认真落实省委各项安排部署，坚持党管人才，健全工作机制，坚持全球引才、建好雇主品牌，坚持价值导向、打造事业平台，坚持生态留人，提升文化认同，不断开创人才工作新格局，加快建设全球行业人才聚集高地，为集团高质量发展提供坚强保障。

会议还研究了其他事项。

孙晴



摄影 李兵

本报讯 6月25日，山东重工集团党委理论学习中心组围绕“深入学习贯彻习近平总书记关于全面深化改革的一系列新思想、新观点、新论断，以抓改革创新促高质量发展，为奋力谱写中国式现代化山东篇章贡献重工业力量”主题，开展2025年第5次集体学习研讨。集团党委书记、董事长满慎刚主持学习并讲话，党委理论学习中心组部分成员进行重点发言。

会议指出，要深入学习贯彻习近平总书记关于全面深化改革的一系列新思想、新观点、新论断，充分认识国企改革对推进中国式现代化的重要意义，以更高站位、更大力度、更实举措高质量完成国企改革深化提升行动各项任务，坚定扛牢高端装备“链主”担当，加快完善中国特色现代企业制度。

会议要求，集团上下要聚焦主责主业，加快传统产业高端化、智能化、绿色化转型升级，大力发展新能源、数字化、后市场等新兴产业，在引领装备制造产业升级中走在前。要点燃创新引擎，建好以国家级创新平台、海外创新中心、研发应用共同体为支撑的产学研用平台，链合创新、勇攀高峰，在高水平科技自立自强中走在前。要优化全球布局，提升全链条、本地化运营管控能力，叫响中国制造、山东好品，在推进高水平对外开放中走在前。

会议强调，集团各级领导干部要坚持问题导向，永葆改革锐气，推动全面深化改革各项任务落地落实。要摆脱惯性思维、打破路径依赖，以刀刃向内的勇气、敢为人先的魄力不断破除制约企业发展的体制机制障碍和深层次矛盾，对标世界一流、敢于超越引领，不断提出新理念新思路新办法，推动各项工作不断迈上新台阶。要健全责任链条，坚决执行到位，强化改革工作的统筹推进、过程调度和监督指导，以改革新成效助推集团高质量发展。

孙晴

## 山东重工集团党委理论学习中心组 开展专题学习研讨

## 山东重工集团与采埃孚举办技术交流日

本报讯 6月24日，山东重工集团与采埃孚在山东重工未来科技大厦举办技术交流日活动。双方聚焦非道路领域技术创新、产品研发、全球合作等进行深入探讨交流。山东重工集团党委副书记、总经理王志坚，采埃孚集团执行副总裁、工业技术事业部负责人 Andreas Moser 出席座谈会。

王志坚对采埃孚一行的到来表示欢迎。他表示，采埃孚作为一家全球性的技术公司，始终以创新技术引领行业发展。山东重工集团与采埃孚在商用车及非道路等业务领域开展了深入合作，是彼此在全球范围内最重要的战略合作伙伴之一。当前，集团大马力挖掘机、电动装载机、大马力拖拉机、船舶动力系统等产品销售占比迅速提升。希望双方继续加强在非道路

变速箱、驱动桥等传统产品上的深入合作，加快开展工程机械、农业装备、船舶配套的混合电驱动、纯电驱动等电动化解决方案探讨与应用，共同打造行业领先的核心竞争力，开拓全球高端市场。

Andreas Moser 介绍了采埃孚集团及工业事业部的基本情况。他表示，采埃孚与山东重工集团在商用车领域牵手超过四十余载，共同打造了行业合作的典范。山东重工是中国领先、世界一流的高端装备跨国集团。采埃孚是全球非公路传动系统的技术领导者，能够为全球合作伙伴提供稳定的供应链、领先的技术解决方案、完善的全球网络以及品牌影响力增值。双方战略方向契合、合作基础良好、合作空间广阔，采埃孚将为山东重工集团提供全面的工业技

术解决方案和全球网络支撑，为山东重工全球化战略注入强劲动力。

会前，双方共同参观了采埃孚非道路产品技术展。采埃孚展示了轮式挖掘机转向桥、动力换挡变速箱、传动齿轮箱等全球领先技术产品。

下午，双方技术团队聚焦工程机械、农业机械、船舶等传动系统解决方案，分别举办业务交流会。

本次技术交流日活动，是山东重工与采埃孚拓宽非道路领域合作的新起点。未来，双方将继续携手并进、深化合作，共同探索新技术突破，共同开拓全球市场，共同应对行业挑战，推动非道路领域技术的战略升级和可持续发展，引领行业迈向更加智能、高效、绿色的未来。

孙晴



## 济南市政府党组成员、副市长谢堃 到中国重汽调研

本报讯 近日，济南市政府党组成员、副市长谢堃到中国重汽调研交流，中国重汽集团党委书记、董事长刘正涛，党委副书记、董事、总经理刘伟，党委委员、财务总监李霞，党委委员、副总经理韩峰参加会议。

刘正涛对济南市政府给予中国重汽的关心与支持表示感谢。他表示，得益于国家政策支持与市场驱动，今年以来，中国重汽主要经营指标稳健增

长。面对行业机遇与挑战，中国重汽将充分挖掘发展增量，立足重卡市场优势，进一步强化新能源产品布局，优化关键零部件等资源配置，推动轻卡、轻型汽车等业务在国内国际市场实现新增长。

在听取中国重汽生产经营情况介绍后，谢堃表示，中国重汽技术与产品实力强劲，长期以来为济南市发展作出了重要贡献。济南市将全力支持企

业高质量发展，希望中国重汽继续发挥自身优势，抢抓市场机遇，抢占发展先机。双方就加强政策扶持、推广新能源车型、优化行业环境等方面展开深入交流，并一致表示将继续深化合作，政企携手实现共赢发展。

中国重汽集团财务与运营管理部、战略规划部等相关负责人参加会议。

牛如意



为深入贯彻落实全国“安全生产月”活动精神，增强全员消防安全意识和应急处置能力，6月24日，中国重汽集团组织开展消防疏散演练，驻科技中心园区各单位参加活动。

牛如意 冯晓更

## 法典护航企业全球化发展 山东重工开展2025年“民法典宣传月”活动

本报讯 为全面提升企业合规经营水平，筑牢国际化发展根基，山东重工组织开展《民法典》系列宣传活动，进一步强化集团全员法治合规意识，助推《民法典》与企业全球化合规同行，为集团“走出去”提供坚实法律保障。

加强“政企互动”“院企互动”  
将法治精神带到员工身边

中国重汽邀请济南市市监局领导专家一行，举办反不正当竞争合规讲座，帮助公司员工更加深入理解相关法律法规，防范相关风险。山推股份联合济宁市中级人民法院及高新区、兖州区人民法院，面向公司员工、当地中学师生和媒体代表，在企业举办别开

生面的普法宣讲活动。中通客车邀请聊城市东昌府区人民法院领导专家，从审判员的视角细致深入讲解合同管理、国有企业工作人员职务犯罪等问题，为公司干部员工上了一堂生动的法治课。

立足企业发展需要  
分级开展培训学习

山东重工牵头组织多场专业培训，邀请济南、香港等地知名律师事务所律师，分别对《民法典》合同编、涉外经营合规等主题内容进行解读，集团各部门、各公司业务及职能工作人员参加，有效提升了企业境内、境外依法合规经营水平。潍柴、中国重汽、山推股份、山重融资租赁、山重财务等权属公司结

合企业实际，开展了一系列培训讲座，加强公司员工在实务工作中对各类法律合规风险的识别防范能力。

拓展宣传教育阵地  
营造浓厚普法氛围

山东重工充分运用线上、线下多方位渠

道和载体，开展《民法典》相关普法宣传活动。利用集团官微等新媒体平台及内部电子期刊，发布《民法典》知识解读、案例分析等内容，开展线上互动交流；发挥法律合规宣传阵地的线下宣传作用，精心制作《民法典》知识海报，循环播放普法宣传视频，打造便捷、高效的学习平台，推动公司员工学法、遵法、守法。

山东重工通过开展“民法典宣传月”主题系列普法宣传活动，推动《民法典》与企业全球化实践深度融合，提升集团全员法治合规素养。下一步，山东重工将全力以赴打造装备制造行业法治化经营标杆，力争为中国制造“合规出海”贡献山东重工方案。

孙晴

企事录

济南卡车制造公司——

# 深耕现场管理举措 激活一线发展动能

□ 孔德利

现场管理是生产一线运营的“神经中枢”，每一项精准的管理举措都是推动企业高效运转的强劲动力。为提升现场管理效率，济南卡车制造公司总装一部聚焦现场核心环节，通过运用标准化、科学化、系统化等，构建起高效协同的生产管理体系。

标准化物料管理，打造高效流转链条。总装一部全体员工厚植“5S”管理理念，从整理、整顿、清扫、清洁、素养五个维度重塑物料管理流程。对生产现场物料进行全面分类，将常用物料、备用物料、待处理物料分3个区域存放；通过定位划线、明确标识，让每类物料都有专属“坐标”，实现可视化。同时，建立动态库存监控机制，运用信息化技术实时追踪物料出入库情况，及时补货，避免因物料短缺导致的生产停滞。物料管理流程优化后，因物料混乱造成的生产延误情况显著减少。

科学化设备管理，筑牢生产稳定根基。各现场分部建立“预防+精准”的设备管理模式。一方面，制定详细的预防性维护计划，将设备巡检、保养周期细化到月、周、日，明确各设备责任人，确保设备维护无死角。另一方面，引入智能监测系统，通过传感器实时采集设备运行数据，利用大数据分析提前预判设备故障风险，实现精准维修。此外，通过组织公司级、现场部级技术比武5场，提升员工装配技能与设备维护能力，生产连续性得到有效保障。

系统化培训管理，提升员工专业素养。针对操作流程细节把控问题，总装一部开展“理论+实践”双轨制培训。组织技术人员编制标准化操作手册，将复杂的生

产流程拆解为清晰易懂的步骤图示和文字说明，确保员工快速掌握规范操作要点。每季度开展模拟演练和技能考核，将考核结果与绩效挂钩，激励员工主动提升操作技能。目前，全员标准化操作达标率已达100%，为产品质量和生产效率的提升奠定坚实基础。

全员化责任管理，凝聚协同奋进合力。

## 质量问题大曝光，“对症下药”强整改

为满足不同与客户需求，助推产品市场销量提升，成都王牌公司在产品装配与制造过程中，狠抓产品质量不放松，严格加强产品制造过程与产品细节质量的管控，精益求精提升产品质量，打造高品质质卡车，助力企业高质量发展。

在每周六公司办公会上，有一项会议内容成为雷打不动的“保留节目”，那就是质量部的“质量周度汇报”。会上，质量部对本周产品装配或调试检验中发现的质量问题、市场客户反馈质量问题、经过分析与统计存在的典型质量问题等进行“大曝光”，让产品装配与检验过程中的质量问题公开化、透明化，增强全员产品质量意识与产品过程质量管控力度。

针对曝光的质量问题，质量部有针对性制定行之有效的整改措施，措施包括问题分析、措施制定、责任落实、完成节点、整改效果等。在质量问题整改与推进过程中，质量部配合技术、制造、工艺、装配车间等相关部门与人员进行重点跟踪跟进，对问题整改效果进行评



估并不断完善提升，切实保障产品问题“对症下药”有疗效，保障产品装配质量，打造高品质产品满足客户与市场需求。

成都王牌公司——

# 精益求精强品质 “斤斤计较”重细节

□ 杨家斌

质量措施严落地，提升品质有保障

为不断提升产品质量，质量部坚持质量保障措施的落地与执行，时时念好产品质量“紧箍咒”，强化质量问题的溯源与追踪，最大化地杜绝和减少质量问题的发生，为整车制造质量保驾护航。

在产品装配过程中，质量部与装配车间、技术和工艺等相关人员加强联动，对BOM配置、相关法规认证等要求进行订单细化管控，确保配置正确；约谈重点、难点供方，协同采购部进行专项调

改进，形成记录与整改计划，对重点供方全覆盖；强化与售后市场、生产过程联动，积极响应，及时对供方产品进行理化试验，为问题分析提供试验依据；严格规范供应商准入审核，对外购部件采取抽样与全检结合，保证产品质量达标合格；强化动态质量数据的监控，对不合格产品实施闭环管理。同时，通过不定期的专业培训，不断增强检验人员技能水平，为产品品质提升提供保障。

## 质量细节强管控，品质制造无小事

产品质量无小事。成都王牌公司在打造精品过程中，坚持从细处着手，于小处下真功夫，不放过任何细小零部件装

配质量的检验把关，着力以细节质量的管控，提升整体产品质量。

产品质量好不好，用户最有发言权。质量、技术、售后部门借助走访市场客户，近距离听取客户使用产品的感受等情况，然后形成质量提升整改方案，逐项进行完善。针对整改问题采取“回头看”，让客户评定满意度，从而保证产品质量满足客户。工艺、技术人员走近装配工位，现场指导每一颗螺栓的拧紧标准，每一根扎带的捆绑规范，于细节处提升员工产品质量意识。各班组不定期对装配细节质量问题曝光、讨论、总结，让员工明白精品源自细节打造，全员齐努力提升整车质量，打造市场更好口碑，树立更佳品牌形象。



试制评审是检验试制车辆是否符合设计目标和用户需求的重要环节。通过评审，可以确认试制车辆的功能、性能、质量是否达到预期，确保设计与实际需求一致。这一过程能够及时发现设计或制造中的潜在问题，避免在后续大规模生产中出现质量问题或功能缺陷，有效降低研发风险和资源浪费，为企业的产品开发保驾护航。

试制评审是一项技术性极强的工作，质量人员需要掌握丰富的专业知识和经验，他们不仅是质量“裁判”，更是技术“专家”。在试制车辆评审过程中，质量人员会结合行业标准、法规要求以及用户需求，对车辆进行全面评估。

确保法规符合性，保障产品合规性。核查法规一致性的意义在于确保产品设计、制造和性能符合国家法规、行业标准以及市场准入要求，从而保障产品的合法性和合规性。在济南商用车制造公司，无论是炎炎烈日还是寒风凛冽，董炜都坚守在整车一致性核查工作的第一线，保持严谨、认真、细致、负责的态度，仔细核查整车参数的一致性、关键配置的符合性以及产品标识的合规性等关键方面，确保每一辆车都符合国家标准和企业要求，为产品的合法性和合规性提供坚实保障。

持续关注车辆认证的符合性，一直是济南商用车制造公司质量部的重点工作。

法规通常对产品的安全性、环保性等方面提出明确要求。通过检查法规一致性，可以确保产品设计和制造过程中充分考虑这些要求，从而避免因质量问题导致的安全隐患。如果产品不符合法规要求，在上市后可能会因质量问题被召回，造成巨大的经济损失，并对产品品牌、企业信誉造成相应的损害。法规一致性核查能够提前发现潜在问题，避免这一风险。

细节决定成败，品质赢得信赖。整车评审是产品质量验证至关重要的环节，而徐磊等质量工作者则是这一环节的“守护者”。他们通过细致入微的检查和专业的评审流程，确保新车在设计、制造和性能上达到既定标

准。从车辆结构到内饰细节，从功能测试到安全性能，每一个环节都经过严格检验，每一个细节都进行过深入分析。他们用“火眼金睛”发现潜在缺陷，用专业能力提出优化建议，用严谨态度为产品的品质把关。

试制评审工作不仅仅是对车辆的全面检验，更是对企业技术实力和品牌价值的提升。在济南商用车制造公司的试制评审工作中，质量工作者始终秉持着“永不懈怠、永立潮头、永争第一”和“一家人、一条心、一起干、一定成”的理念，用专业、严谨和一丝不苟的态度，为每一辆试制新车的评审工作保驾护航，确保产品达到最高标准，满足市场和用户的需求。



济南轻卡制造公司——

# 奏响豪沃 TX 新车型量产激昂序章

□ 张雯静

在济南轻卡制造公司总装部整车装配车间，一场争分夺秒的“战斗”正在火热打响。底盘线与内饰线上，工人们忙碌的身影穿梭交织，各类零部件在流水线上有序传递，豪沃TX新车型的装配工作正如火如荼、有条不紊地推进着。

豪沃TX新车型驾驶室自行葫芦吊具工装的成功投入使用堪称点睛之笔。为了攻克豪沃TX车型驾驶室与底盘的落装难点问题，技术团队历经多轮试验挑战，从最初的方案构思，到工装装配时尺寸的更改，再到试装使用的细节优化，每一步都饱含着大家的心

血。功夫不负有心人，经过精心改良的工装终于在关键时刻大显身手，稳稳地将驾驶室吊起并与底盘完美落装，整个装配过程行云流水、一气呵成。

这一激动人心的历史性时刻，宛如一道曙光划破长空，意味着豪沃TX新车型成功突破了底盘与驾驶室落装困难的壁垒，顺利跨越了最为关键的鸿沟。它不仅为规模化生产铺就坚实通途，向着圆满完成集团公司交付的艰巨任务昂首迈进，更是点燃了公司全员的奋斗热情，让大家对未来的发展之路满怀憧憬与信心，一幅蓬勃发展的壮阔画卷正徐徐展开。

济南变速箱厂——

## 召开百项质量改进项目启动会

为全面贯彻落实集团公司质量提升战略部署，近日，济南变速箱厂召开“百项质量改进项目启动会”，正式吹响质量攻坚号角。

会上宣布系统推进100项重点改进项目落地，目标直指售后索赔额同比压缩50%，并以“责任到人、精准施策”为原则，动员全体员工以“零容忍”态度投身质量提升行动。

济南变速箱厂班子成员、主管级干部、各模块负责人、各生产部职工代表参加会议。

李梦泽

济南发动机厂——

## 举办设备维护专项培训班

为提升设备维修人员专业技能，打造高水平设备维保团队，保障企业安全生产工作顺利进行，近日，济南发动机厂初级阶段设备维护专项培训正式拉开帷幕。各部门、产线的设备维修业务人员共23人参加开班仪式。

活动特别邀请济南二机床高级技工学校专业讲师进行授课，培训围绕机械识图、极限配合与技术测量、液压传动等专业知识，给参训人员带来了一场设备维修领域的生动讲解。安全环保部和制造部相关负责人勉励全体学员找不足、补短板，在实践中锤炼过硬本领，为持续学习进步蓄力赋能。

王晶

济南车桥公司——

## 在市叉车技能大赛中获佳绩

在6月20日举办的“技能兴企 安全护航”2025年济南市叉车司机操作技能大赛中，济南车桥公司员工工程强荣获大赛一等奖，刘利辉荣获三等奖，济南车桥公司获得优秀组织奖。

此次大赛是为了深入推进“安全生产月”系列活动，强化特种设备作业人员安全意识与操作技能，由济南高新区市场监督管理局联合济南市市场监督管理局、济南高新区总工会举办，共有29家企业、37名叉车司机参加。

腾辉 翁涛

济南卡车制造公司——

## 党建共建暖人心 爱心义卖传温情

近日，济南卡车制造公司绵阳分公司党支部与“全国先进基层党组织”韩家脊社区党委联合举办“巧手传爱，温暖社区”爱心义卖活动。

活动现场，来自“明悦手工坊”的残疾人、老年低收入者和失独老人等特殊学员制作的手工艺品整齐陈列，每一件都凝结着创作者对生活的热爱与希望。绵阳分公司党员志愿者化身“推销员”，热情向同事推介这些饱含温情的作品，职工餐厅内人头攒动，爱心在选购与交流中不断传递。

据悉，本次义卖不仅为困难群体拓宽了手工制品销售渠道，更彰显了基层党组织创新服务模式、践行责任担当的决心。

赵培江

价值工程部——

## 追寻红色印记 砥砺初心使命

6月20日，价值工程部党支部全体党员赴济南战役纪念馆开展“铭记历史·砥砺前行”主题党日活动，通过沉浸式学习重温解放战争光辉历程，汲取新时代奋斗力量。

党员同志们参观了“和战博弈 生死较量”“八天八夜 鏖战古城”等8大展区，透过珍贵的文物、战役电报手稿及动态沙盘，详细了解我军“突破固西门”“抢占气象台”等解放济南的关键战斗经历。英烈墙前，全体党员重温入党誓词。活动最后，同志们以电子献花仪式致敬英烈。

通过本次主题党日活动，进一步增强了价值工程部的向心力、凝聚力，广大党员纷纷表示，要继承革命先烈遗志，立足本职，努力工作，克己奉公，为集团高质量发展贡献力量。

薛洪志

制造工程部与智能物流中心

## 举办党建共建活动



6月27日，制造工程部党支部与智能物流中心党支部赴山东廉政教育馆举办“迎七一”党建共建活动。

卢天龙

榜样力量

# 创新有刻度 匠心雕琢录

## ——记山西省五一劳动奖章获得者高阳

□ 张艺宁

在大同齿轮公司总成装配部，总能看到一个身影：他戴着半旧的眼镜，手中紧握精密工具，镜片后目光如炬，嘴角常挂着亲切而笃定的微笑。他是高阳，一位用热爱与执着诠释工匠精神的工程师。

作为2024年度“山西省五一劳动奖章”获得者，高阳的故事藏在每个刻度的突破里。近三年，高阳始终专注于商用车变速箱装配工艺的研究以及相关工艺装备的开发与利用，以创新突破书写技术攻坚的答卷。他主导完成了五种新产品变速箱装配工艺的开发工作，涵盖手动、自动、混动及纯电车型，包括装配工艺设计开发策划、PFMEA、作业指导书、检验指导书、工装设计开发等工作，助力公司开拓新能源商用车市场。

### 毫米胶线： 把“手工误差”锁进“机械精度”

“高工，又一台箱子漏气，怎么办啊……”生产大月的加工部像紧绷的机器，工友们累得直不起腰，可问题却像滚雪球般越滚越大。

“这样下去可不行！”高阳放下电话立即与刘奇商量对策，决定研发小型涂胶机以解决质量问题。起初，团队参考3D打印机结构设计涂胶机，虽技术成熟，但15万元的高成本和三个月的采购周期，让方案卡在了成本线上。

转机发生在某个闷热的午后——高阳在仔细观察工人的涂胶动作时突然发现，可以采用两个无杆气缸替代伺服电机作为涂胶机构驱动装置。他兴奋地和团队分享想法：“涂胶机采用一个气动硅胶枪，由于气缸推进速度快，只需要使用普通的气动三联件，简单控制气动胶枪气源气压，并使用气控电磁阀控制开闭，便可使胶枪出胶速度匹配胶枪的移动速度，这样就能极大地降低设备制造成本了。”

深夜的现场成了临时实验室。团队将网购好的配件组装成一个成本仅为1600元的小型涂胶机，经过设备调试，在现场模拟验证了单向涂胶的胶线宽度及稳定性，验证结果可满足现场盖板胶线宽度需求，使用起来十分便捷，不仅让盖板涂胶节拍从23秒降至5秒，更杜绝了倒挡盖板漏气故障，同时减轻了一线工人的劳动强度，可谓一举三得。

### 程序控量： 给润滑工艺装上“数字大脑”



24小时“油封保卫战”：  
工装锁定，质量突围

2023年的总成装配部，变速箱气缸发卡故障频发，全年300次故障伴随50多万元的售后索赔，像沉重的枷锁压在每个人心头。人工涂脂稳定性差、无法定量的问题成为“拦路虎”。他蹲在涂脂工位连续观察，结合现场工人的描述，终于发现症结——人工涂脂就像蒙眼射箭，全凭运气。

作为刘奇创新工作室的技术骨干，在刘奇的带领下，高阳一头扎进《气缸活塞涂脂机》项目，完成涂脂机供油系统、单片机控制系统的开发选型工作。

第一台涂脂机吐出精准定量的润滑脂后，大家对这台看似结构简单的“小机器”连连称奇，它不仅实现百分百定量涂脂，还避免人工浪费，控住润滑脂成本。通过改进涂脂工艺，2024年，公司变速箱发卡市场故障率大幅降低，年节约费用28万元。高阳用创新为生产装上“提质增效引擎”。

HW13709系列变速箱漏油问题非常棘手，高阳扎根现场数十日，逐寸排查，成了产线“钉子户”。为验证一个密封间隙的影响，他在试验台边守了24小时未合眼，目不转睛地盯着试验设备，不断调整参数和变量，只为找到关键突破点。

终于，通过失效风险PFMEA分析，他精准锁定“输入轴摆动”这一隐蔽元凶，并连夜设计出“防摆动工装”。该型号变速箱一轴油封零公里漏油故障彻底清零。

当身边人为之庆祝时，双眼布满血丝的高阳只是笑笑：“我并没有做什么惊天动地的事情，只是做了我应该做的而已。”这句朴素的话背后，是连续600分钟紧盯设备的专注，是把“微不足道”的细节磨成“关键突破点”的执着。功成不居的他，用24小时的坚守，为产品质量筑起一道“钢铁油封”。

面对赞誉，平时寡言的他显得很局促。“我不觉得自己多厉害”，他推推眼镜，“加工部里默默付出的人太多了。”可一旦聊起技术，他的眼神立刻变得炽热，从涂胶机的气动原理到涂脂机的程序算法，滔滔不绝。那些晦涩的专业术语在他口中化作照亮创新之路的光。

“全国QC成果一等奖”“实用新型专利”“国家发明专利”“山西省优秀QC成果二等奖”“山西省五一竞赛二等奖”……高阳的荣誉墙上镌刻着无数个日夜的钻研，每一枚奖章都是一段攻坚克难的故事。他总结：“学如逆水行舟，不进则退。”他深知，只有经过千锤百炼，才能锻造出锋利的宝剑；只有经历风霜雨雪，才能绽放出梅花的幽香。这或许就是工匠精神最动人的模样——用极致的追求在平凡的岗位上雕刻出不平凡的传奇。在刻度的尽头，是永无止境的匠心征途。



在济南车桥公司驱动桥装配车间里，设备轰鸣。突然，一台刚下线的16吨电驱桥发出异响，两个身影如离弦之箭奔向故障点。

董玉福与翟祥明，这对被员工们称为“移动智库”的黄金搭档，又一次投入了战斗。

翟祥明俯身检测，眉头微蹙，利用检测仪器进行诊断，迅速报出异常数据：“轴承位振动异常，ABS无信号显示。”董玉福立即回应：“可能是ABS支架装配位置偏差，拆卸工具和ABS信号检测仪！”两人动作利落，仿佛两台精密齿轮瞬间咬合转动。

这就是董玉福与翟祥明“奋战二季度”的日常。面对3大系列电驱桥型、8大系列常规品种桥型生产需求，他们开创了独特的“双核驱动”工作模式。翟祥明如同精密运转的“数据大脑”，将纷繁复杂的装配过程梳理为清晰的装配逻辑树。在他细致梳理的5吨、12吨电驱桥关键工序图谱中，每一个工位的复杂装配工序都拥有自己的“坐标”。董玉福则化身“现场指挥官”，将翟祥明的数据转化为精确的行动方案。针对不同产线工位布局的细微差异，他设计的模块化装配调路器，成为提升生产线装配效率的开路先锋。

一次，面对AC26矿用桥反复漏气的异常顽疾，翟祥明依据气密仪所检测出的漏气数据，对桥总成开展漏气情况分析，划分出需重点检测的模块化区域；与此同时，董玉福采用泡沫喷涂的方法，精准锁定桥总成中的异常漏气点，成功突破了传统桥总成漏气检测方法。这种“双诊断法”最终让气密问题无处遁形，处理效率提升了40%，为产线扫除了不良桥积压障碍。

“技术若不能传承，不过是昙花一现。”董玉福常这样强调。他和翟祥明深知个人智慧只有汇入集体才能奔涌不息。在轰鸣运转的流水线旁，两人将200余次跟班积累的经验记录，凝练为涵盖7大工艺环节的《常见故障速查手册》，提炼出“三查三定”工作心得：查异响定位、查温度定程度、查油液定方案。复杂问题被梳理为清晰路径。车间员工毛殿源回忆：“手册里全是师傅们标红的‘实战要点’，‘三查三定’口诀一念，心就不慌了。”得益于这套方法，新员工培训周期更是缩短了15天。

在产能爬坡最紧张阶段，他们主动延长战线，利用工余开设“1小时维修夜校”。在车间灯光与图纸交织的课桌旁，董玉福手把手演示拆装技巧，翟祥明则用故障树拆解桥总成维修逻辑。最终，5名多能工在他们的辛勤培养下脱颖而出，成为电驱桥生产维修骨干力量，车间电驱桥整体平均修复时间因此缩短23%。

即使是个人家庭困难，这对搭档构筑的“精密系统”也从未停转。一次，翟祥明双亲同时卧病，他不得不在车间与病房间来回跑。董玉福二话不说扛起了更多现场重担，但两人间无形的“齿轮”仍在高效啮合。深夜病房中，翟祥明通过视频仔细审视12吨行星排电驱桥试装产品的各项参数指标，荧幕的微弱映亮他疲惫的脸庞；董玉福则在车间里同步执行方案，手机里传来翟祥明清晰的建议：“老董，重点关注主减异响风险区域，疑似轴承件异常，需100%检查。”就这样，6台12吨电驱桥的紧急试装任务在“远程会诊+现场执行”的模式下完成发交。班组长于光发感慨道：“他们就像一对严丝合缝的齿轮，翟工的全局思维和董工的实操智慧，缺了谁这机器都运转不好。”

如今，走进驱动桥装配车间，墙上贴满各色《桥总成调故障模型分析》卡片。它们如同智慧的接力棒，在新老员工手中流转不息。

董玉福与翟祥明，这对驱动桥生产线上的黄金搭档，不仅解决了各类桥总成的疑难杂症，更激发了车间维修模块迭代的学习热情。

# 「移动智库」的黄金搭档

□ 程传虎

# 一线有我 请你放心

□ 郭小辉

一下……”每天一上班，赵存森就会收到各种各样的求助信息，无论是设备异常故障，还是设备使用难题，他总能随叫随到。2024年莱芜厂区进行产调调整，要求单班产能提升到300辆份，这是对设备稳定性的极大考验。由于很多设备是从国外进口，英文说明书给操作、保养、维修带来诸多难题。面对频繁的“高负荷”状况，售后服务还以各种理由对维保进行加价……此时，赵存森主动请缨，带领创新工作室成员誓要啃下这块“硬骨头”。

白天，每逢闲暇之际，他就带着成员“泡”在创新工作室，抱着厚厚的说明书，一边对照翻译软件解读关键信息，一边仔细研究设备控制电路的标识和走向；晚上，生产线下班后，他和成员们聚在设备旁进行实操分析，从技术上探讨攻关方案，逐步开展保养、维修检验。

经过夜以继日的攻坚，赵存森带领团队成功破解了设备“水土不服”的难题。与此同时，赵存森还针对设备可能出现的问题，带领团队制定出全方位

的响应预案，为生产线的稳定运行奠定了坚实基础。

### 一线创新者，敢给降本“动真格”

说起赵存森的“省钱经”，车间里人人皆知。创新工作室旁有十几个架子，整齐码放着一个个贴着标签的零件，标签上详细记录着采购年份、价格和故障原因。随手抽出一块，他都能讲出背后的故事——“三块钱的质量经”“小垫片解决生产难题”等等。这份执着，也体现在他和同事对成本管控的每个环节中。

在节省人力方面，赵存森为了完成上万个设备维保，建立了划区域适应模型，利用IOT、MES数字平台将现场上百个设备点进行统一管理，确保设备始终处于最佳运行状态。

在时间优化方面，赵存森推动了“5分钟故障锁定法”和“AGV在线控制系统”落地见效，让故障排查时间从30分钟缩短至5分钟，大大提高了设备的维修效率，减少了因设备停机带来的生产

损失。

通过这些实实在在的改进，赵存森带领创新工作室每年从生产流程中“抠”出上百万元效益。凭借这种能钻研、肯吃苦、爱较真的“解题”特质，赵存森先后提出十余项公司级创新成果，先后获评“集团公司先进个人”“集团公司设备先进个人”等荣誉。

“所谓‘解题’，就是别人敢把难题交给你，而你绝不会让信任落空，一线有我，请你放心！”这是赵存森常说的。而这句口号的背后，是十几年来如一日坚守，更是对“在一线成长”的生动诠释。



### 向一线聚焦 在一线成长

在济南卡车制造公司莱芜厂区总装生产现场，同事之间有一句口头禅：“有问题，找森子呀，解题！”大家口中的“森子”叫赵存森，是集团公司赵存森创新工作室负责人，主要从事设备维修工作。一项安全帽痕迹斑斑、一双手布满厚茧、一个工具包鼓鼓囊囊、一身工作服沾满油渍……构成了这位“解题人”的标配。十几年来，他在一线成长、建功立业，用一线的智慧与汗水，解决了无数设备难题，用专业、创新与坚守，赢得了同事们的信赖和尊敬。

### 一线解题人，专治设备“疑难症”

“森子，轮胎滚轴配送不及时了，你能帮忙看一下吗？”“森子，我的工位吊装工具出现卡顿，你啥时候有时间检查

### 随手拍



为切实加强安全生产工作，强化员工的消防安全意识和应急处置能力，全面提升部门安全管理水平，近日，济南部件公司部件加工部开展了以“吹响培训‘集结号’筑牢安全‘防火墙’”为主题的灭火器培训与灭火实操演练活动，增强了员工的火灾自我防护能力，进一步筑牢了部门安全发展“防火墙”，为部门安全生产工作的平稳有序开展提供了坚实保障。

李娟

### 钢铁团队



行业解析

# 中国重汽进军 CNG 轻卡赛道 重塑竞争“大”格局

近日,中国重汽 HOWO 轻卡“一带一路”核心区发布 CNG 双产品线:“鸿擎”与“劲驰”。这不仅标志着中国重汽正式进军 CNG 轻卡赛道,更以颠覆性的产品力,向中短途高效物流市场投下重磅炸弹,CNG 轻卡竞争格局面临重塑。

## 动力性能颠覆传统认知 树立 CNG 轻卡新标杆

长期以来,“CNG 车动力弱”是市场固有印象。中国重汽此次亮剑,直击痛点。

“鸿擎”——大扭矩王者。其搭载专属潍柴 WP3N 柴转气发动机,马力的140Ps,最大扭矩 450N·m,扭矩双参数均领先竞品 7%以上,堪称“城配动力天花板”。其军工级抗压设计带来 50 万公里 B10 寿命,较行业标准提升 66%,可靠性颠覆想象。

“劲驰”——双燃料全能手。其配备 G20 发动机(150Ps/350N·m),独创油气两用模式。低速扭矩响应仅 1.5s,爬坡性能媲美柴油车,轮端扭矩更比同平台柴油车高出 22.4%,彻底解决起步、爬坡痛点。15L 备用油箱巧妙化解加气焦虑,续航无忧。

## 经济性碾压燃油车 成本控制直击用户核心诉求

在物流业微利时代,HOWO 轻卡 CNG 产品的“省”字诀直击用户心坎。

燃料成本锐减。基于新疆气价(CNG 3.53 元/m<sup>3</sup> vs 柴油 6.96 元/L),燃料成本优势显著。据测算,年运营 10 万公里,较同马力柴油车可省超 2.5 万元。

智能节气系统依托百万用户数据定制开发,智能识别怠速及常用工况,自动优化喷气量与热管理,中国重汽专属黄金动力体系让整车综合气耗降低 8%-10%,较竞品 CNG 车型百公里再省 5 元,年运营多盈利 5000 元。

超长维护周期。真空储气罐降低检修频率,减少停运损失,提升二手车残值。

五星级服务保障。提供快速响应、全程跟踪及误工赔付,解决用户后顾之忧。



## 场景定义精准 破解中短途物流效率密码

HOWO 轻卡 CNG 产品明确聚焦优势战场。

完美匹配场景。城际物流、城市配送、固定路线等高频中短途运输,尤其适合燃气资源丰富、加气便利区域(如新疆),与传统燃油重载长途、新能源封闭场景形成差异化竞争。

超长续航破焦虑。“鸿擎”纯 CNG 车型标配 230L+230L 选装 50L 气瓶,续航约 600 公里;“劲驰”双燃料车型续航超 600 公里,配合全国加气网络完善,里程焦虑迎刃而解。

五星级服务保障。提供快速响应、全程跟踪及误工赔付,解决用户后顾之忧。

## 市场格局生变 中国重汽入局催化行业升级

中国重汽 HOWO 轻卡强势进入 CNG 轻卡领域,影响深远。

技术标准提升。“大扭矩+长续航+智能化”组合拳,迫使竞品加速动力革新与节能技术迭代,行业技术门槛被大幅抬高。

市场加速渗透。凭借中国重汽强大的渠道与品牌力,有望快速打开西北、华北等气源优势市场,普及 CNG 轻卡认知,挤压传统燃油轻卡份额。

细分赛道洗牌。针对中短途高效物流的精准定位,将吸引更多同类需求用户转向 CNG,可能重塑该细分领域的产

品格局和品牌座次。

中国重汽此次落子 CNG 轻卡,绝非简单增加产品线。HOWO 轻卡 CNG 产品以越级动力和极致经济性,精准卡位中短途高效物流运输市场。这不仅填补了中国重汽在清洁能源轻卡领域的关键拼图,更以“技术降维”之势冲击现有市场格局。当日首发上市订单突破 128 台,可见其产品力深受新疆用户的青睐。

随着国家“双碳”战略持续推进和油气价差长期存在,HOWO 轻卡 CNG 产品的人局,有望成为引爆 CNG 轻卡市场规模化增长的催化剂,一场围绕“气耗、动力、可靠性”的行业升级战已然打响。物流用户“多拉快跑省成本”的核心诉求,或将在此次中国重汽掀起的变革中找到更优解。

## 观热 察点

随着国家环保政策的持续推进和物流行业的绿色转型,山东省 2025 年老旧营运货车报废更新工作已全面启动。中国重汽作为行业领军品牌,积极响应政策号召,为广大车主带来了前所未有的置换补贴福利。

报废(国四排放标准中型、重型营运货车)并更新购置符合条件的货车最高可享 14 万元补贴,还可叠加中国重汽专属超值置换礼包。

## 补贴政策亮点抢先看

报废国四排放标准中型、重型营运货车,分别最高可申请 2.5 万元、4.5 万元补贴资金;新购国六排放标准营运货车、新能源营运货车,分别最高可申请 6.5 万元、9.5 万元补贴资金;仅新购新能源城市冷链配送货车补贴标准为 3.5 万元/辆;报废+新购符合条件的货车最高可享 14 万元。

本次补贴仅限 2025 年 1 月 1 日至 2025 年 12 月 31 日期间内完成报废注销及新车登记的车辆。无论是计划淘汰旧车,还是购置新车,这都是本年度最不容错过的省钱机遇。

## 中国重汽再助攻 双重叠加更省钱

适配政策的中国重汽国六/新能源车型已全面到店,涵盖全场景运营需求,可叠加报废更新补贴政策,置换福利再“加码”,让购车成本一降再降。详细产品政策可咨询山东当地经销商,早置换早受益。

作为中国重汽旗下的高端重卡创领品牌,汕德卡适应时势需求,更满足用户核心诉求。其明星产品汕德卡 G7S 燃气牵引车以全场景运营能力圈粉无数,更以“能省会赚”优势深得用户信赖——其匹配 WP15NG 4.0 高热效率发动机,搭载行业首创强滚流穹顶燃烧室,热效率提升 1.6%,百公里节气 1-2 公斤,跑 100 万公里能省 8 万元。此外,其 B10 寿命高达 180 万公里,历经 2000 万公里试验验证,无论高速国道的飞驰电掣,还是崎岖山路的颠簸挑战,均可轻松应对,高效出勤不在话下。

油价太贵、运费内卷,这些问题让物流人头疼不已,豪沃 MAX 以“节约先锋”率先为用户排忧解难。省油不靠“精打细算”,而是刻在动力基因里的天生优势——豪沃 MAX 搭载行业无极 S 动力链,综合节油高达 15.5%,无论是重载爬坡,还是长途高速,它都能精准控制能耗,让每一滴燃油都转化为实实在在的收益。同时,车辆搭载智能行车管理系统,实现“人-车-路”的全维协同,可实时监控车辆的运行状态、为用户提供个性化的驾驶优化建议、精准实施节油降耗策略,为卡友们铺就一条“降本增效”的创富坦途。

在这个绿色转型的关键时刻,中国重汽以实际行动支持国家政策落地,助力物流行业升级发展;更致力于打造高品质、低排放、超可靠的运输工具,为物流人提供更高效率、更经济、更环保的高价值运营解决方案。

# 中国重汽：国四置换补贴已出至高补贴 2 万元



营销人

## 济南商用车销售部举办“奋战二季度 决胜上半年”系列团建活动

为激发营销团队攻坚克难、凝聚全员奋进合力,济南商用车销售部于近日组织开展“奋战二季度 决胜上半年”系列主题团建活动。通过多元化团队竞技项目,全面提升销售铁军“永不懈怠、永立潮头、永争第一”的战斗精神,为集团公司高质量发展注入强劲动能。

本次活动聚焦团队协作,精心设计五大竞技项目。拔河比赛:锤炼集体凝聚力,彰显众志成城的攻坚信念;珠行万里:考验团队协作精度,诠释高效衔接的作战意识;两人三足:强化伙伴信任默契,深化同频共振的协作理念;一圈到底:挑战灵活应变能力,激发创新突破的战术思维;跳绳比赛:锤炼耐力与节奏掌控,



升华永不言弃的拼搏精神。

活动现场气氛热烈,营销将士在竞技中充分展现“敢打硬仗、能打胜仗”的昂扬风貌。通过沉浸式的团队协作体验,全员进一步强化了使命认同与目标共识,为全力冲刺上半年经营目标凝聚起强大精神动力。

此次团建是营销体系文化建设的重要实践。当前正值二季度攻坚关键期,济南商用车销售部销售团队将以此次活动为契机,将竞技场中的协作精神转化为市场开拓的实战效能,以更坚定的决心、更高效的协同、更顽强的作风,为集团公司高质量发展征程贡献营销先锋力量。

王婧



## 品牌大篷车

# 中国重汽 & 民生捷富凯 100 台战略签约暨豪沃 TX 中置轴轿运车交车仪式圆满落幕

6月20日,上海骄阳似火,生机盎然。“盛夏启程·沃领高效”中国重汽 & 民生捷富凯 100 台战略签约暨首批豪沃 TX 中置轴轿运车交车仪式”在此圆满举办,标志着双方合作迈入全新阶段,为汽车物流行业高效发展注入强劲动能。

将优化物流运输模式,提升服务体验。双方一致表示,将以此次签约为契机,深化协作,共同推动行业升级。

## 战略签约 开启共赢新篇章

在全体嘉宾见证下,双方代表郑重签署战略合作协议,确立全方位合作伙伴关系。未来,双方将在运力保障、技术协同、服务网络共享等领域深度合作,共同探索创新物流模式,提升运输效率,降低成本,为客户提供更高效、可靠的物流解决方案。

## 高瞻远瞩 擘画行业蓝图

中国重汽相关负责人回顾了企业在商用车领域的辉煌历程,强调以技术创新和卓越品质为核心,持续满足客户需求。民生捷富凯代表则从行业趋势出发,指出此次合作

## 点睛祥瑞 焕新合作征程

点睛仪式将现场气氛推向高潮。双方代表为舞狮点睛,雄狮灵动起舞,象征合作生机勃勃,事业蒸蒸日上。现场掌声雷动,嘉宾们共同见证这一吉祥时刻,也对双方合作的美好未来充满了坚定信心与无限期待。

## 车钥传递 承载信任启航

阳光下,崭新的豪沃 TX 中置轴轿运车熠熠生辉。中国重汽将象征信任的车钥匙交予民生捷富凯,标志着高效物流新征程正

式开启。这一交付不仅是产品的交接,更是品质与责任的传递。

随着发车指令响起,豪沃 TX 中置轴轿运车车队如钢铁长龙,气势恢宏地驶向远方。壮观的场面生动诠释了“盛夏启程·沃领高效”的主题,也预示着双方合作的美好前景正扬帆起航。

此次仪式的成功举办,是中国重汽与民生捷富凯深度合作的新起点。未来,双方将秉持合作共赢、创新发展的理念,持续提升产品与服务,为汽车物流行业的高质量发展贡献力量,携手书写更加辉煌的篇章!

代胜楠

## 中国重汽 纪委举报方式

### 举报信邮寄地址:

山东省济南市高新区舜华南路 688 号 中国重型汽车集团有限公司纪委

### 举报邮箱:

zgqjw@sinotruk.com

### 举报电话:

0531-58062233

### 网络举报平台:

